

COMITÉ DE INVERSIONES

De acuerdo a lo dispuesto en la cláusula 3.2.2 del reglamento del Fondo de Inversión Colectiva Universitas administrado por Colmena Fiduciaria, la identificación y el perfil profesional de los miembros del Comité de Inversiones designados por la Junta Directiva en su sesión número 606, celebrada el veinticinco (25) de junio de 2022, es la siguiente:

1. Leonardo Reyes

Estudios realizados: Ingeniero industrial de la Universidad Libre de Colombia, Especialización en Finanzas Corporativas en el Colegio de Estudios Superiores de Administración (CESA), diplomado en normas Internacionales de Información Financiera en la Universidad Sergio Arboleda. Experiencia laboral: 19 años de experiencia en el sector.

2. Carlos Ignacio Rojas Gaitán

Estudios realizados: Economista de la Universidad de los Andes. Maestría en Economía de la Universidad de los Andes. Maestría en Public Affairs de Princeton University. Experiencia laboral: Más de 25 años de experiencia en el sector.

3. Patrick Tissot Ruíz

Estudios Realizados: Economista de la Pontificia Universidad Javeriana. Diplomado en Mercados Financieros de la Universidad Asturias. Maestría en Bolsa y Mercados Financieros del Instituto Europeo de Posgrado. Experiencia laboral: Más de 35 años de experiencia en el sector.

4. Santiago Vivas Luque

Estudios realizados: Administrador de Empresas del Colegio de Estudios Superiores de Administración (CESA). Especialista en Crédito y Finanzas del Chase Manhattan Bank. Experiencia laboral: Más de 25 años de experiencia en el sector.

5. Julio Eduardo Sanz Galindo

Estudios realizados: Ingeniero Industrial de la Universidad de los Andes. Maestría en Administración de Negocios de la Universidad de Montreal. Experiencia laboral: Más de 25 años de experiencia en el sector.